

Gruppo Bonomi Pattini

BAGNOLATI ANTONIO
RESPONSABILE PRODOTTI SPECIALI

I.

GRUPPO BONOMI PATTINI NON PRODUCE MA IMPORTA E SELEZIONA MATERIALI DALL'ESTERO E DALL'ITALIA E LI DISTRIBUISCE IN ESCLUSIVA. QUINDI ANCHE GLI STUDI DI PROGETTAZIONE DEVONO PASSARE DA VOI?

Le nostre sei Aziende situate nel nord Italia dispongono di una delle più ampie gamme di prodotti in Italia, con più di 300 colori tra laminati e nobilitati; questo ci permette di soddisfare le esigenze del cliente. Lavoriamo molto con gli studi di Architettura, Design e Progettazione di ambienti sia indoor che outdoor, cercando di trovare sempre la soluzione ad hoc e garantendo qualità e rapidità nel servizio. Il Gruppo Bonomi Pattini offre servizi di consulenza per aiutare i Professionisti nella pianificazione dei progetti e nella scelta dei materiali più adatti; eseguiamo internamente di stampa digitale e lavorazioni laser. Ci occupiamo infine di posare e montare i materiali, garantendo quindi un servizio completo a 360°.

L'AZIENDA

Il Gruppo Bonomi Pattini è presente da oltre quarant'anni nel mondo del Design e dell'Architettura con un'ampia offerta di materiali innovativi ed ecosostenibili destinati all'Industria del Mobile e dell'Artigianato. Bonomi Pattini Giuseppe e Figli S.n.c. nasce a Varedo, nel cuore della Brianza, concentrandosi sin da subito sulla vendita di legno a pannelli. Con l'incrementarsi del volume d'affari e della varietà di materiali offerti, dopo oltre vent'anni di successi, Bonomi Pattini Giuseppe e Figli S.n.c. si trasforma in Bonomi Pattini Giuseppe e Figli S.p.a. sviluppando anche importanti partnership nazionali e internazionali per garantire ai propri clienti un'offerta di materiali innovativi, eco-sostenibili e all'avanguardia. Nel 2010 Bonomi Pattini Spa – la capogruppo riunisce diverse aziende dislocate nel nord Italia con l'obiettivo di creare una rete distributiva capillare e integrata, in grado di soddisfare le sempre più crescenti esigenze del mercato: Coppo Legno S.r.l. (Padova), Sinco Wood S.r.l. (Pordenone), Lara Compensati S.r.l. (Brescia) PBS Legnami S.r.l. (Torino) e Paganoni Legno S.r.l. (Bergamo); garantendo servizi celeri di trasporto, con accordi di distribuzione su tutto il resto del territorio nazionale.

2.

COME SELEZIONATE LE TIPOLOGIE DI PRODOTTO? QUANTE LINEE RAPPRESENTATE?

Ovviamente il prodotto viene accuratamente selezionato; lavoriamo solo con produttori certificati, ogni materiale ha la relativa scheda tecnica e di sicurezza. È difficile calcolare quante linee di prodotto sono rappresentate dalle nostre Aziende, basti pensare che nei nostri magazzini sono presenti oltre 15.000 referenze. Oltre ai materiali più comuni (nobilitati, laminati, truciolare, MDF, ecc.) sono presenti numerose linee di prodotti dedicati all'Architettura e al Design tra i quali Concreo® e Conclad®, gli innovativi pannelli Made in Italy che rivoluzionano le modalità di utilizzo del cemento nell'Interior Design. Entrambi possono essere tagliati, fresati, forati e lavorati con gli stessi utensili della lavorazione del legno; sono costituiti da fibre ad elevata resistenza e totalmente eco-compatibili, resistenti all'umidità e idrofughi. Sono inoltre privi di solventi, atossici ed ignifughi.

3.

COME SELEZIONATE LE TIPOLOGIE DI PRODOTTO? QUANTE LINEE RAPPRESENTATE?

Abbiamo anche materiali versatili, utilizzabili sia in indoor che outdoor. Ad esempio i pannelli Everest, composti da cemento Portland, fibre di cellulosa e cariche minerali, utilizzando per il 40% materiale riciclato e altamente riciclabile, disponibili in due finiture: Multi-purpose ed Heavy Duty, con uno spessore dai 6 ai 22 mm.

Un altro materiale molto versatile è Viroc, costituito da una miscela di particelle di legno e cemento. Può essere levigato e calibrato a seconda dell'applicazione, è adatto sia come rivestimento che come componente d'arredo.

Un altro materiale estremamente innovativo è UPB Boards Made Of Resysta®, utilizzabile per la realizzazione di pavimenti e facciate interne ed esterne. I pannelli sono di facile manutenzione, completamente resistenti all'acqua ed ai raggi ultravioletti sono più duraturi del legno vero.

Grazie alle loro proprietà termoplastiche possono anche essere termoformati, garantendo infinite possibilità di applicazione. Sono riciclabili al 100% poiché composti al 60% da buccia di riso; estremamente duraturi, rappresentano un grande avanzamento tecnologico dell'ambito dei materiali ecologici. Infine, non possiamo non citare gli oltre 140 colori di Staron® Solid Surface, un prodotto moderno, facilmente igienizzabile poiché non poroso, tecnologicamente avanzato ed ecosostenibile.

È un materiale minerale che stupisce progettisti e costruttori grazie alle sue caratteristiche uniche: è gradevole al tatto, traslucido, resistente, riciclabile e termoformabile. Grazie alle sue straordinarie qualità può essere impiegato in ambiziosi progetti di arredamento indoor, outdoor e creazione di mobili.

4.

AVETE INAUGURATO A FINE 2019 IL VOSTRO SHOWROOM, COME È CAMBIATO IL RAPPORTO CON I CLIENTI IN QUESTO ANNO DI MUTAZIONE E DISTANZIAMENTO?

Nonostante la difficile situazione sanitaria abbiamo continuato a mettere il cliente al primo posto, offrendo un servizio completo e di qualità, permettendo di toccare con mano i nostri materiali, adoperando le dovute precauzioni.

L'azienda infatti si è attivata fin da subito per garantire la sicurezza di tutti i dipendenti, collaboratori e dei visitatori del nostro nuovo show-room: oltre 1.000 mq di spazi dedicati ai migliori materiali per il settore dell'Arredamento, del Mobile, dell'Architettura e del Design. Parallelamente abbiamo implementato la presenza online sul nostro sito internet, sui social network e attraverso newsletter targettizzate in base ai diversi settori che serviamo quotidianamente, con l'obiettivo di raggiungere tutti gli utenti sul territorio nazionale che sono interessati ai nostri prodotti. Vi anticipo infine che, entro pochi mesi, completeremo la digitalizzazione delle nostre Aziende grazie a dei veri e propri virtual-tour dei nostri spazi espositivi, che daranno a chiunque la possibilità di vedere da vicino ogni materiale della gamma e approfondire tutti gli aspetti tecnici e di progettazione.

5.

POTETE CITARE ALCUNE COLLABORAZIONI PRESTIGIOSE?

Certamente. Con i nostri materiali sono stati realizzati innumerevoli progetti di rilievo nazionale e internazionale: con i pannelli Moso Bamboo Products sono stati realizzati l'Aeroporto di Madrid-Barajas e il Centro Commerciale City Life di Milano, con i nobilitati Egger diverse componenti dei padiglioni dell'Expo Milano 2015 come quello dell'Azerbaijan (nobilitati EGGER e numerose parti strutturali realizzate con materiali commercializzati dalle nostre Aziende), il Centre Pompidou di Parigi (Concreo®), la Triennale di Venezia e il Mudec Museum di Milano (entrambi realizzati con i pannelli Valchromat®). Come Retail Specialist ci siamo occupati delle forniture per store di Armani, Prada, Max Mara, Colmar, Alviero Martini, Luxottica, Under Armour, Nike, Starbucks e Primark. Senza dimenticare infine il nostro costante e pluriennale rapporto di collaborazione con l'industria del Mobile, che conta collaborazioni con svariati nomi importanti come Veneta Cucine, Poliform e Molteni.

